成形材料試験成績表

平成２０年　４　月度

殿

株式会社 日栄商事
岐阜県羽島市江吉良町江中７-16

成形材料名　ポリプロピレン

試験項目	試験方法	単位	規格値	試験値
メルトフローレート	JIS K 7210	g／10min	8.0以上	１０.５
引張降伏強さ	JIS K 7113	N／mm^2	22.56以上	２６.４１
アイゾット衝撃値	JIS K 7110	kＪ／m^2	2.94以上	１０.４８
ビカット軟化点	JIS K 7206	℃	125以上	１５０

備考　１．試験値は、材料メーカーの報告書による。

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成20年４月度

殿

株式会社 日栄商事
岐阜県羽島市江吉良町江中７-16

項目 / 種類	外観及び形状	寸法及び外径の許容差 mm									圧縮強さ N			開孔率 %	
		a			b			d			JIS規格値	測定値		α	
		JIS規格値	測定値		JIS規格値	測定値		JIS許容差	測定値					JIS規格値	測定値
			最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
20−3.2	良	7.0以上	8.2	8.2	2.0以上	2.6	2.5	±1.0	19.7	19.5	35以上	214	192	30以上	42
20−4	良		8.2	8.1		2.5	2.5		19.7	19.5	40以上	220	198		42
●25−2.9	良		8.1	8.0		2.5	2.5		24.3	24.2	◆35以上	139	127		38
25−3.2	良		8.1	8.0		2.5	2.5		24.3	24.3	35以上	132	124		38
25−4	良		8.1	8.1		2.7	2.5		24.4	24.3	40以上	136	121		38
25−5	良		8.1	8.1		2.6	2.5		24.3	24.1	49以上	133	118		38
25−6/D6	良		8.0	8.0		2.5	2.4		24.2	24.2	54以上	131	125		36
●30−2.9	良		8.2	8.1		2.7	2.6		29.8	29.7	◆35以上	139	126		39
30−3.2	良		8.2	8.2		2.6	2.5		29.9	29.8	35以上	135	120		39
30−4	良		8.2	8.1		2.7	2.5		30.0	29.9	40以上	138	126		38
30−5	良		8.1	8.1		2.7	2.6		29.9	29.7	49以上	142	123		37
30−6/D6	良		8.2	8.1		2.6	2.6		30.0	29.8	54以上	137	124		36
35−3.2	良		8.2	8.1		2.8	2.7		34.4	34.3	35以上	139	121		48
35−4	良		8.1	8.0		2.8	2.6		34.4	34.2	40以上	144	126		48
35−5	良		8.1	8.1		2.8	2.7		34.3	34.2	49以上	141	122		46
35−6/D6	良		8.2	8.1		2.7	2.7		34.4	34.3	54以上	143	124		46
※35−D10	良		9.0	8.8		2.9	2.8		34.8	34.6	59以上	192	177		34
40−3.2	良	8.0以上	9.2	9.1	2.5以上	3.0	3.0	±2.0	39.6	39.4	35以上	151	142	35以上	47
40−4	良		9.1	9.0		3.1	3.0		39.5	39.4	40以上	147	134		47
40−5	良		9.1	9.0		3.1	3.0		39.4	39.3	49以上	153	139		46
40−6/D6	良		9.1	9.1		3.2	3.1		39.4	39.4	54以上	156	144		45
40−D10	良		10.0	9.9		3.1	3.1		39.6	39.5	59以上	248	231		43
40−D13	良		10.1	10.0		3.2	3.0		39.7	39.6	79以上	239	228		41
45−3.2	良		10.1	10.0		3.6	3.5		45.2	45.0	35以上	171	159		48
45−4	良		10.1	10.1		3.5	3.4		45.1	45.0	40以上	163	151		48
45−5	良		10.1	10.0		3.5	3.5		45.1	45.0	49以上	167	152		47
45−6/D6	良		10.0	10.0		3.5	3.4		45.1	44.9	54以上	175	155		47
※45−D10	良		13.9	13.8		4.4	4.3		44.8	44.7	59以上	234	219		46
※45−D13	良		14.0	13.8		4.4	4.3		44.9	44.7	79以上	228	213		46
50−3.2	良		10.2	10.1		4.0	3.9		49.4	49.3	35以上	182	167		49
50−4	良		10.2	10.1		4.0	3.9		49.5	49.3	40以上	188	163		49
50−5	良		10.1	10.0		4.0	4.0		49.4	49.3	49以上	179	161		49
50−6/D6	良		10.0	10.0		3.9	3.8		49.5	49.4	54以上	185	162		49
50−D10	良		12.1	12.0		4.0	3.9		49.2	49.1	59以上	273	257		46
50−D13	良		12.1	12.1		3.9	3.8		49.3	49.1	79以上	281	265		44
※50−D16	良		17.9	17.8		4.5	4.4		49.6	49.5	98以上	316	294		43
※50−D19	良		17.9	17.7		4.6	4.5		49.8	49.7	118以上	311	298		43
55−3.2	良		11.9	11.8		3.9	3.9		54.8	54.6	35以上	313	299		44
55−4	良		12.0	11.9		4.0	3.8		54.7	54.6	40以上	318	293		44
55−5	良		11.9	11.7		4.0	3.8		54.6	54.5	49以上	320	296		44
55−D6	良		11.8	11.7		4.0	3.9		54.7	54.6	54以上	323	312		44
55−D10	良		13.3	13.2		4.4	4.4		54.4	54.3	59以上	443	436		50
55−D13	良		13.4	13.3		4.5	4.4		54.6	54.5	79以上	451	433		49

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成20年４月度

項目／種類	外観及び形状	寸法及び外径の許容差 mm a JIS規格値	a 測定値 最大	a 測定値 最小	b JIS規格値	b 測定値 最大	b 測定値 最小	d JIS許容差	d 測定値 最大	d 測定値 最小	圧縮強さ N JIS規格値	圧縮強さ 測定値 最大	圧縮強さ 測定値 最小	開孔率 % α JIS規格値	α 測定値
60－3.2	良	9.0以上	12.0	11.9	3.0以上	4.5	4.3	±2.5	60.0	59.8	35以上	135	119	35以上	53
60－4	良		12.0	12.0		4.4	4.3		59.9	59.7	40以上	138	124		53
60－5	良		12.1	11.9		4.4	4.4		59.8	59.7	49以上	132	121		53
60－6/D6	良		12.0	11.9		4.5	4.4		59.9	59.8	54以上	137	125		53
60－D10	良		14.0	13.9		4.6	4.5		59.7	59.5	59以上	259	246		46
60－D13	良		14.1	13.9		4.5	4.4		59.7	59.6	79以上	264	243		45
65－4	良		15.6	15.5		3.7	3.6		64.9	64.7	40以上	369	357		52
65－5	良		15.7	15.6		3.8	3.6		64.9	64.8	49以上	377	354		52
65－D6	良		15.6	15.4		3.8	3.6		65.0	64.8	54以上	374	351		51
65－D10	良		20.7	20.5		3.8	3.7		64.6	64.4	59以上	442	428		45
65－D13	良		20.7	20.6		3.7	3.6		64.8	64.6	79以上	447	423		45
70－4	良		15.0	14.8		4.9	4.9		69.5	69.4	40以上	196	179		51
70－5	良		14.9	14.8		4.9	4.8		69.5	69.3	49以上	193	174		51
70－6/D6	良		14.9	14.9		4.9	4.8		69.6	69.5	54以上	198	173		50
70－D10	良		15.0	14.8		5.0	4.8		69.4	69.3	59以上	221	197		49
70－D13	良		14.9	14.8		5.0	4.9		69.4	69.2	79以上	218	195		49
75－4	良		21.3	21.1		3.3	3.2		74.4	74.2	40以上	341	328		44
75－5	良		21.3	21.2		3.5	3.3		74.2	74.0	49以上	338	323		44
75－D6	良		21.2	21.1		3.4	3.3		74.4	74.2	54以上	336	325		44
75－D10	良		21.3	21.2		3.3	3.2		74.3	74.3	59以上	341	324		43
75－D13	良		21.4	21.2		3.4	3.3		74.5	74.3	79以上	335	319		43
80－4	良		16.1	16.0		4.9	4.9		79.7	79.6	40以上	206	180		43
80－5	良		16.1	16.1		4.9	4.8		79.6	79.5	49以上	198	174		43
80－6/D6	良		16.1	16.0		5.0	4.8		79.7	79.5	54以上	205	183		43
80－D10	良		16.0	15.9		4.8	4.8		79.6	79.4	59以上	224	192		44
80－D13	良		16.0	15.9		4.9	4.9		79.7	79.6	79以上	221	199		43
85－4	良		21.6	21.4		3.6	3.4		84.2	84.1	40以上	306	292		47
85－5	良		21.6	21.4		3.6	3.5		84.3	84.1	49以上	313	295		47
85－D6	良		21.5	21.4		3.7	3.6		84.3	84.1	54以上	304	291		47
85－D10	良		21.6	21.4		3.6	3.4		84.4	84.2	59以上	311	289		46
85－D13	良		21.8	21.6		3.7	3.6		84.7	84.6	79以上	306	284		46
90－4	良		17.0	16.9		5.9	5.7		89.8	89.7	40以上	186	167		55
90－5	良		16.9	16.8		5.8	5.7		89.7	89.5	49以上	190	171		54
90－6/D6	良		16.9	16.9		5.9	5.8		89.7	89.6	54以上	185	168		54
90－D10	良		17.0	16.9		5.8	5.8		89.6	89.5	59以上	188	173		54
90－D13	良		17.0	16.9		5.8	5.7		89.5	89.4	79以上	193	169		53
●95－4	良	♦9.0以上	23.7	23.5	♦3.0以上	3.8	3.7	♦±2.5	94.7	94.5	40以上	273	261	♦35以上	49
●95－5	良		23.6	23.4		3.8	3.7		94.6	94.5	49以上	277	255		49
●95－D6	良		23.5	23.3		3.9	3.8		94.6	94.4	54以上	279	259		49
●95－D10	良		23.6	23.5		3.8	3.8		94.8	94.6	59以上	258	241		49
●95－D13	良		23.7	23.6		3.7	3.5		94.8	94.6	79以上	252	237		49
●100－4	良		18.1	17.9		7.0	6.9		99.4	99.2	40以上	263	244		55
●100－5	良		18.0	17.9		7.0	6.8		99.4	99.3	49以上	256	239		55
●100－6/D6	良		18.1	17.9		7.0	6.8		99.3	99.2	54以上	254	236		55
●100－D10	良		18.1	18.0		6.9	6.9		99.3	99.1	59以上	251	232		55
●100－D13	良		18.0	17.9		6.9	6.8		99.4	99.2	79以上	248	229		54

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成20年4月度

項目 / 種類	外観及び形状	寸法及び外径の許容差 mm a JIS規格値	a 測定値 最大	a 測定値 最小	b JIS規格値	b 測定値 最大	b 測定値 最小	d JIS許容差	d 測定値 最大	d 測定値 最小	圧縮強さ N JIS規格値	圧縮強さ 測定値 最大	圧縮強さ 測定値 最小	開孔率 % α JIS規格値	α 測定値
重60－D6	良	9.0以上	18.0	17.9	3.0以上	6.1	6.1	±2.5	59.4	59.2	54以上	1016	987	35以上	43
重60－D10	良		17.9	17.8		6.2	6.1		59.3	59.3	59以上	1021	981		42
重60－D13	良		18.0	17.8		6.1	6.0		59.4	59.3	79以上	1018	992		41
重60－D16	良		17.9	17.8		6.1	6.1		59.2	59.1	98以上	1097	1071		41
重60－D19	良		18.0	17.9		6.1	6.0		59.3	59.1	118以上	1110	1068		40
重65－D16	良		17.9	17.8		5.9	5.8		63.9	63.9	98以上	1121	1083		37
重65－D19	良		18.0	17.9		5.9	5.9		64.0	63.8	118以上	1125	1079		36
重70－D6	良		18.9	18.8		7.0	7.0		69.2	69.1	54以上	1142	1133		45
重70－D10	良		19.0	18.9		7.0	6.9		69.1	69.1	59以上	1149	1136		44
重70－D13	良		19.0	18.8		7.1	7.0		69.3	69.2	79以上	1157	1134		43
重70－D16	良		18.9	18.8		6.9	6.9		69.3	69.1	98以上	1164	1142		44
重70－D19	良		18.9	18.9		6.9	6.7		69.4	69.2	118以上	1183	1151		43
重80－D6	良		19.9	19.7		7.5	7.4		79.5	79.4	54以上	1196	1174		48
重80－D10	良		19.9	19.8		7.4	7.3		79.4	79.3	59以上	1205	1191		47
重80－D13	良		19.8	19.7		7.4	7.4		79.6	79.5	79以上	1228	1194		47
重80－D16	良		19.8	19.8		7.4	7.3		79.6	79.5	98以上	1319	1293		46
重80－D19	良		19.9	19.8		7.4	7.4		79.7	79.6	118以上	1323	1289		45
重90－D6	良		20.8	20.7		8.1	8.1		89.7	89.5	54以上	1513	1481		48
重90－D10	良		20.9	20.8		8.2	8.1		89.8	89.7	59以上	1508	1486		47
重90－D13	良		21.0	20.8		8.2	8.1		89.8	89.6	79以上	1519	1492		46
重90－D16	良		21.0	20.9		8.2	8.1		89.7	89.6	98以上	1521	1499		46
重90－D19	良		20.8	20.7		8.1	8.1		89.8	89.7	118以上	1516	1489		46
●重100－D6	良	♦9.0以上	23.5	23.3	♦3.0以上	7.6	7.5	♦±2.5	99.9	99.7	54以上	798	763	♦35以上	50
●重100－D10	良		23.4	23.3		7.7	7.5		100.0	99.9	59以上	789	761		50
●重100－D13	良		23.5	23.3		7.8	7.6		99.9	99.7	79以上	834	811		50
●重100－D16	良		23.5	23.4		7.7	7.6		99.8	99.6	98以上	916	883		48
●重100－D19	良		23.5	23.4		7.8	7.7		99.5	99.4	118以上	924	897		48
ヒ40－6	良	8.0以上	21.6	21.5	2.5以上	5.0	4.8	±2.0	39.4	39.3	54以上	485	466	35以上	43
パ40－9	良		21.5	21.4		4.9	4.8		39.5	39.4	59以上	477	452		43
ヒ50－6	良		24.3	24.2		6.0	5.8		49.6	49.4	54以上	481	463		44
パ50－9	良		24.4	24.3		6.0	5.9		49.6	49.6	59以上	483	459		44
パ50－13	良		24.5	24.3		6.0	5.8		49.7	49.5	79以上	476	452		44
ヒ60－6	良	9.0以上	24.5	24.3	3.0以上	6.0	5.9	±2.5	58.8	58.8	54以上	589	561		46
パ60－9	良		24.5	24.4		6.1	5.9		59.0	58.9	59以上	591	579		46
パ60－13	良		24.4	24.4		5.9	5.7		58.9	58.7	79以上	593	572		46
40－D6	良	8.0以上	9.1	9.0	2.5以上	3.1	3.0	±2.0	39.6	39.4	54以上	151	143		45
45－D6	良		10.2	10.0		3.5	3.4		45.1	44.9		173	159		47
50－D6	良		10.2	10.1		4.0	4.0		49.5	49.3		181	167		49
60－D6	良	9.0以上	12.0	11.9	3.0以上	4.4	4.3	±2.5	59.9	59.7		141	126		53
70－D6	良		15.1	14.9		5.0	4.8		69.6	69.4		193	172		50
80－D6	良		16.1	15.9		4.9	4.8		79.8	79.6		198	176		43
●50－D5	良	8.0以上	10.0	9.9	2.5以上	4.0	4.0	±2.0	49.5	49.3	♦49以上	178	165		49
●60－D5	良	9.0以上	12.0	11.9	3.0以上	4.4	4.3	±2.5	59.8	59.6		139	124		53
●80－D5	良		16.0	16.0		4.9	4.8		79.6	79.5		193	178		43

備考
1．本表は、ＪＩＳＡ５３９０（鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ）の規定に準拠したものである。
2．測定値の小数点２位以下は切り捨てる。
なお圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。
3．寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。
4．圧縮強さ及び開孔率は、年１回の測定値とする。
5．重は重圧、ヒはヒューム管、パはパイル、※は旧型、●はＪＩＳ規格外品（♦は自社規格値）