

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成29年 4月度

殿

株式会社 日栄商事

岐阜県羽島市江吉良町江中7-16



| 項目 種類 | 外 観 形 状 | 寸法及び外径の許容差 mm | | | | | | | | | 圧縮強さ N | | | 開孔率 % | |
|----------|------------------|---------------|----------------|------|------------|----------------|-----|------------|------|------|------------|----------------|------------|-------|----|
| | | a | | | b | | | d | | | JIS 規格値 | 測 定 値 最大 最小 | α | | |
| | | JIS 規格値 | 測 定 値 最大 最小 | | JIS 規格値 | 測 定 値 最大 最小 | | JIS 許容差 | 最大 | 最小 | | | JIS 規格値 | 測 定 値 | |
| 20-3.2 | 良 | 7.0以上 | 8.2 | 8.1 | 2.0以上 | 2.6 | 2.5 | ±1.0 | 19.6 | 19.5 | 35以上 | 218 | 197 | 30以上 | 42 |
| 20-4 | 良 | | 8.1 | 8.1 | | 2.6 | 2.6 | | 19.7 | 19.5 | 40以上 | 214 | 201 | | 42 |
| ●25-2.9 | 良 | | 8.1 | 8.0 | | 2.6 | 2.6 | | 24.3 | 24.1 | ◆35以上 | 137 | 126 | | 38 |
| 25-3.2 | 良 | | 8.0 | 8.0 | | 2.6 | 2.5 | | 24.3 | 24.2 | 35以上 | 133 | 123 | | 38 |
| 25-4 | 良 | | 8.1 | 8.0 | | 2.6 | 2.5 | | 24.4 | 24.3 | 40以上 | 138 | 127 | | 38 |
| 25-5 | 良 | | 8.0 | 8.0 | | 2.5 | 2.5 | | 24.3 | 24.1 | 49以上 | 134 | 124 | | 38 |
| 25-6/D6 | 良 | | 8.1 | 8.0 | | 2.6 | 2.4 | | 24.2 | 24.2 | 54以上 | 136 | 125 | | 36 |
| ●30-2.9 | 良 | | 8.1 | 8.1 | | 2.7 | 2.6 | | 29.8 | 29.7 | ◆35以上 | 139 | 127 | | 39 |
| 30-3.2 | 良 | | 8.1 | 8.1 | | 2.7 | 2.6 | | 29.9 | 29.8 | 35以上 | 136 | 123 | | 39 |
| 30-4 | 良 | | 8.2 | 8.1 | | 2.7 | 2.7 | | 29.9 | 29.8 | 40以上 | 138 | 128 | | 38 |
| 30-5 | 良 | | 8.2 | 8.2 | | 2.7 | 2.6 | | 29.9 | 29.9 | 49以上 | 136 | 127 | | 37 |
| 30-6/D6 | 良 | | 8.2 | 8.1 | | 2.6 | 2.6 | | 29.9 | 29.8 | 54以上 | 135 | 124 | | 36 |
| 35-3.2 | 良 | | 8.1 | 8.1 | | 2.8 | 2.8 | | 34.3 | 34.2 | 35以上 | 138 | 125 | | 48 |
| 35-4 | 良 | | 8.2 | 8.1 | | 2.8 | 2.8 | | 34.4 | 34.3 | 40以上 | 137 | 127 | | 48 |
| 35-5 | 良 | | 8.2 | 8.1 | | 2.9 | 2.8 | | 34.3 | 34.2 | 49以上 | 135 | 126 | | 46 |
| 35-6/D6 | 良 | | 8.1 | 8.1 | | 2.8 | 2.7 | | 34.3 | 34.2 | 54以上 | 137 | 123 | | 46 |
| ※35-D10 | 良 | | 9.0 | 9.0 | | 2.9 | 2.7 | | 34.8 | 34.6 | 59以上 | 186 | 174 | | 34 |
| 40-3.2 | 良 | 8.0以上 | 9.2 | 9.1 | 2.5以上 | 3.0 | 3.0 | ±2.0 | 39.5 | 39.4 | 35以上 | 156 | 145 | 35以上 | 47 |
| 40-4 | 良 | | 9.1 | 9.0 | | 3.1 | 3.1 | | 39.6 | 39.5 | 40以上 | 158 | 147 | | 47 |
| 40-5 | 良 | | 9.0 | 9.0 | | 3.1 | 3.0 | | 39.5 | 39.4 | 49以上 | 156 | 145 | | 46 |
| 40-6/D6 | 良 | | 9.2 | 9.1 | | 3.0 | 3.0 | | 39.6 | 39.4 | 54以上 | 154 | 143 | | 45 |
| 40-D10 | 良 | | 10.0 | 10.0 | | 3.1 | 3.0 | | 39.5 | 39.4 | 59以上 | 236 | 222 | | 43 |
| 40-D13 | 良 | | 10.1 | 10.0 | | 3.1 | 3.0 | | 39.6 | 39.5 | 79以上 | 233 | 220 | | 41 |
| 45-3.2 | 良 | | 10.1 | 10.1 | | 3.5 | 3.4 | | 45.2 | 45.1 | 35以上 | 176 | 164 | | 48 |
| 45-4 | 良 | | 10.1 | 10.0 | | 3.5 | 3.5 | | 45.1 | 45.1 | 40以上 | 173 | 161 | | 48 |
| 45-5 | 良 | | 10.0 | 10.0 | | 3.5 | 3.4 | | 45.1 | 45.0 | 49以上 | 175 | 160 | | 47 |
| 45-6/D6 | 良 | | 10.1 | 10.1 | | 3.4 | 3.4 | | 45.0 | 45.0 | 54以上 | 172 | 158 | | 47 |
| ※45-D10 | 良 | | 13.9 | 13.8 | | 4.4 | 4.3 | | 44.9 | 44.7 | 59以上 | 230 | 221 | | 46 |
| ※45-D13 | 良 | | 13.9 | 13.9 | | 4.3 | 4.2 | | 44.8 | 44.6 | 79以上 | 229 | 219 | | 46 |
| 50-3.2 | 良 | | 10.2 | 10.1 | | 3.9 | 3.9 | | 49.5 | 49.3 | 35以上 | 186 | 173 | | 49 |
| 50-4 | 良 | | 10.1 | 10.1 | | 4.0 | 3.9 | | 49.5 | 49.4 | 40以上 | 189 | 175 | | 49 |
| 50-5 | 良 | | 10.1 | 10.0 | | 4.0 | 3.9 | | 49.4 | 49.4 | 49以上 | 185 | 173 | | 49 |
| 50-6/D6 | 良 | | 10.0 | 10.0 | | 3.9 | 3.8 | | 49.5 | 49.4 | 54以上 | 186 | 174 | | 49 |
| 50-D10 | 良 | | 12.1 | 12.1 | | 4.0 | 3.9 | | 49.3 | 49.2 | 59以上 | 282 | 268 | | 46 |
| 50-D13 | 良 | | 12.1 | 12.0 | | 4.0 | 3.9 | | 49.3 | 49.1 | 79以上 | 285 | 271 | | 44 |
| 55-3.2 | 良 | | 11.9 | 11.8 | | 4.0 | 3.9 | | 54.6 | 54.5 | 35以上 | 276 | 265 | | 48 |
| 55-4 | 良 | | 12.0 | 11.9 | | 4.1 | 4.0 | | 54.7 | 54.6 | 40以上 | 274 | 262 | | 48 |
| 55-5 | 良 | | 12.1 | 11.9 | | 4.1 | 4.0 | | 54.8 | 54.7 | 49以上 | 272 | 265 | | 47 |
| 55-D6 | 良 | | 11.9 | 11.9 | | 4.0 | 4.0 | | 54.6 | 54.5 | 54以上 | 279 | 268 | | 47 |
| 55-D10 | 良 | | 13.3 | 13.3 | | 4.4 | 4.4 | | 54.4 | 54.3 | 59以上 | 438 | 429 | | 50 |
| 55-D13 | 良 | | 13.3 | 13.2 | | 4.4 | 4.3 | | 54.5 | 54.4 | 79以上 | 441 | 430 | | 49 |

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成29年 4月度

| 項目 種類 | 外 観 形 状 | 寸法及び外径の許容差 mm | | | | | | | | | 圧縮強さ N | | | 開孔率 % | |
|-----------|------------------|---------------|------|------|------------|------|------|------------|-------|-------|----------|-----|-----|------------|-----|
| | | a | | | b | | | d | | | JI | | α | | |
| | | JIS 規格値 | 測定値 | | JIS 規格値 | 測定値 | | JIS 許容差 | 測定値 | | S 規格値 | 測定値 | | JIS 規格値 | 測定値 |
| | | | 最大 | 最小 | | 最大 | 最小 | | 最大 | 最小 | | 最大 | 最小 | | |
| ●重130-D10 | 良 | ◆9.0以上 | 23.9 | 23.8 | ◆3.0以上 | 8.9 | 8.8 | ◆±2.5 | 128.5 | 128.3 | 59以上 | 537 | 524 | ◆35以上 | 56 |
| ●重130-D13 | 良 | | 23.8 | 23.7 | | 8.9 | 8.8 | | 128.6 | 128.5 | 79以上 | 542 | 529 | | 56 |
| ●重130-D16 | 良 | | 24.0 | 23.9 | | 8.9 | 8.8 | | 128.8 | 128.7 | 98以上 | 398 | 381 | | 55 |
| ●重130-D19 | 良 | | 23.9 | 23.8 | | 8.9 | 8.9 | | 128.9 | 128.8 | 118以上 | 395 | 378 | | 55 |
| ●重130-D22 | 良 | | 23.8 | 23.7 | | 8.9 | 8.8 | | 128.8 | 128.7 | ◆118以上 | 410 | 399 | | 55 |
| ●重130-D25 | 良 | | 23.9 | 23.7 | | 8.8 | 8.8 | | 128.9 | 128.8 | | 418 | 408 | | 54 |
| ●重140-D10 | 良 | | 23.8 | 23.7 | | 8.9 | 8.9 | | 138.2 | 138.0 | 59以上 | 458 | 447 | | 59 |
| ●重140-D13 | 良 | | 23.9 | 23.8 | | 8.9 | 8.8 | | 138.3 | 138.1 | 79以上 | 463 | 451 | | 58 |
| ●重140-D16 | 良 | | 23.9 | 23.9 | | 8.9 | 8.8 | | 138.5 | 138.4 | 98以上 | 338 | 323 | | 58 |
| ●重140-D19 | 良 | | 23.9 | 23.8 | | 8.9 | 8.8 | | 138.4 | 138.3 | 118以上 | 334 | 321 | | 58 |
| ●重140-D22 | 良 | | 23.9 | 23.8 | | 8.9 | 8.9 | | 138.9 | 138.7 | ◆118以上 | 349 | 337 | | 58 |
| ●重140-D25 | 良 | | 23.9 | 23.9 | | 9.0 | 8.8 | | 138.9 | 138.8 | | 353 | 341 | | 57 |
| ●重150-D10 | 良 | | 25.8 | 25.7 | | 9.0 | 8.9 | | 149.7 | 149.6 | 59以上 | 321 | 297 | | 61 |
| ●重150-D13 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 9.0 | 9.0 | | 149.5 | 149.3 | 79以上 | 316 | 294 | | 61 |
| ●重150-D16 | 良 | | 26.0 | 25.9 | | 9.1 | 9.0 | | 149.6 | 149.5 | 98以上 | 328 | 306 | | 60 |
| ●重150-D19 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 9.0 | 8.9 | | 149.8 | 149.6 | 118以上 | 352 | 339 | | 60 |
| ●重150-D22 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 9.0 | 8.9 | | 149.4 | 149.2 | ◆118以上 | 439 | 427 | | 60 |
| ●重150-D25 | 良 | | 26.0 | 25.8 | | 8.9 | 8.9 | | 149.4 | 149.3 | | 443 | 431 | | 60 |
| ●重160-D10 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 10.0 | 9.9 | | 158.8 | 158.7 | 59以上 | 329 | 317 | | 60 |
| ●重160-D13 | 良 | | 25.9 | 25.7 | | 10.0 | 9.9 | | 158.6 | 158.5 | 79以上 | 334 | 323 | | 60 |
| ●重160-D16 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 10.0 | 10.0 | | 159.1 | 159.0 | 98以上 | 412 | 396 | | 60 |
| ●重160-D19 | 良 | | 25.8 | 25.7 | | 9.9 | 9.9 | | 159.7 | 159.5 | 118以上 | 407 | 392 | | 60 |
| ●重160-D22 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 10.0 | 10.0 | | 159.3 | 159.1 | ◆118以上 | 429 | 418 | | 60 |
| ●重160-D25 | 良 | | 26.0 | 25.9 | | 10.0 | 9.9 | | 159.4 | 159.2 | | 432 | 422 | | 60 |
| ヒ 40-5 | 良 | 8.0以上 | 21.1 | 21.0 | 2.5以上 | 4.8 | 4.7 | ±2.0 | 39.4 | 39.3 | 49以上 | 458 | 441 | 35以上 | 43 |
| ヒ 40-6 | 良 | | 21.6 | 21.5 | | 5.0 | 4.8 | | 39.4 | 39.3 | 54以上 | 462 | 448 | | 43 |
| ハ 40-9 | 良 | | 21.5 | 21.3 | | 4.8 | 4.7 | | 39.4 | 39.2 | 59以上 | 465 | 445 | | 43 |
| ヒ 50-5 | 良 | | 24.1 | 24.0 | | 5.8 | 5.7 | | 49.2 | 49.0 | 49以上 | 469 | 451 | | 44 |
| ヒ 50-6 | 良 | | 24.4 | 24.3 | | 5.9 | 5.9 | | 49.4 | 49.3 | 54以上 | 472 | 454 | | 44 |
| ハ 50-9 | 良 | | 24.5 | 24.4 | | 5.9 | 5.8 | | 49.7 | 49.6 | 59以上 | 476 | 460 | | 44 |
| ハ 50-13 | 良 | | 24.5 | 24.3 | | 6.0 | 5.8 | | 49.7 | 49.5 | 79以上 | 473 | 462 | | 44 |
| ヒ 60-6 | 良 | 9.0以上 | 24.3 | 24.2 | 3.0以上 | 6.0 | 5.9 | ±2.5 | 59.4 | 59.3 | 54以上 | 581 | 572 | | 46 |
| ハ 60-9 | 良 | | 24.5 | 24.4 | | 6.1 | 5.9 | | 59.0 | 58.9 | 59以上 | 588 | 566 | | 46 |
| ハ 60-13 | 良 | | 24.4 | 24.4 | | 5.9 | 5.7 | | 58.9 | 58.7 | 79以上 | 584 | 561 | | 46 |
| 40-D6 | 良 | 8.0以上 | 9.1 | 9.1 | 2.5以上 | 3.1 | 3.0 | ±2.0 | 39.6 | 39.4 | 54以上 | 152 | 143 | | 45 |
| 45-D6 | 良 | | 10.2 | 10.0 | | 3.5 | 3.4 | | 45.1 | 44.9 | | 169 | 157 | | 47 |
| 50-D6 | 良 | | 10.1 | 10.0 | | 4.0 | 3.9 | | 49.5 | 49.4 | | 183 | 172 | | 49 |
| 60-D6 | 良 | 9.0以上 | 12.0 | 11.9 | 3.0以上 | 4.4 | 4.3 | ±2.5 | 59.9 | 59.7 | | 133 | 121 | | 53 |
| 70-D6 | 良 | | 15.0 | 14.9 | | 4.9 | 4.9 | | 69.6 | 69.5 | | 198 | 183 | | 50 |
| 80-D6 | 良 | | 16.1 | 16.1 | | 4.9 | 4.8 | | 79.8 | 79.8 | | 209 | 184 | | 43 |
| 90-D6 | 良 | | 16.9 | 16.9 | | 5.8 | 5.7 | | 89.6 | 89.5 | | 203 | 185 | | 54 |
| ●50-D5 | 良 | 8.0以上 | 10.1 | 10.0 | 2.5以上 | 3.9 | 3.9 | ±2.0 | 49.4 | 49.3 | ◆49以上 | 187 | 174 | | 49 |
| ●60-D5 | 良 | 9.0以上 | 12.0 | 11.9 | 3.0以上 | 4.4 | 4.3 | ±2.5 | 59.8 | 59.6 | | 138 | 124 | | 53 |
| ●80-D5 | 良 | | 16.1 | 16.0 | | 4.9 | 4.9 | | 79.6 | 79.4 | | 203 | 182 | | 43 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

- 備考
1. 本表は、JISA5390（鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ）の規定に準拠したものである。
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。
なお圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。
 3. 寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。
 4. 圧縮強さ及び開孔率は、年1回の測定値とする。
 5. 重は重圧、ヒはヒューム管、ハはパイプ、※は旧型、●はJIS規格外品（◆は自社規格値）